
Pressemitteilung

CutMetall investiert in modernes CNC-Bearbeitungszentrum Neue Fräsmaschine zur Rotormesser-Fertigung in Betrieb genommen

Bamberg/Eisfeld, 12. November 2012. Nach drei Jahren erfolgreicher Produktion am Standort Eisfeld investiert die CutMetall Komponenten GmbH weiter in zusätzliche Maschinenkapazitäten und optimiert damit gezielt die Fertigungsprozesse im Bereich der Rotormesser-Produktion. Mit dem Ausbau der Messerfertigung reagiert der Messerhersteller auf die stark gestiegene Nachfrage bei Industriemessern und die kontinuierlich steigenden Auftragszahlen.

Bei dem in der letzten Woche aufgebauten CNC-Bearbeitungszentrum sind die Testläufe mittlerweile fast abgeschlossen und auch die künftigen Anlagenführer bereits in die Maschinenanwendung eingewiesen. Daher ist der Eisfelder Betriebsleiter Maik Erdmann guter Dinge, dass die Anlage noch in dieser Woche mit der Produktion beginnen kann. Eingeschlossen in die Neuinvestition waren auch einige Umbauten bei der CutMetall Komponenten GmbH. So musste beispielsweise eine Maschine versetzt werden, um Platz für die neue Fräsanlage zu schaffen.

„Der wesentliche Vorteil der neuen High-Tech Fräsmaschine ist die schnelle Produktion der Maschinenmesser“, so Erdmann. Mit einem Werkzeugwechsel von nur knapp vier Sekunden beschleunigt das Bearbeitungszentrum die Produktionsabläufe enorm und ist damit äußerst effizient in der Messerherstellung. Erdmann weiter: „Durch die schnellen Fertigungsprozesse können wir noch besser auf die anhaltend gute Nachfrage reagieren und unseren Kunden hochwertige Produkte mit kurzen Lieferzeiten anbieten.“

Um die Blockmesser-Fertigung zu optimieren, wurde nicht nur in eine schnell produzierende CNC-Fräsmaschine investiert, sondern auch auf die Energieeffizienz geachtet. Mit einem sehr geringen Energieverbrauch reduziert die neue Anlage die CO² Emissionen des Industriemesser-Herstellers drastisch. Damit ergänzt das Bearbeitungszentrum gezielt die anderen ressourcenschonenden Maßnahmen der CutMetall Komponenten GmbH und gestaltet die Messerproduktion noch umweltbewusster.

Über die CutMetall Komponenten GmbH

Die CutMetall Komponenten GmbH zählt zu den führenden europäischen Herstellern von Industriemessern und Verschleißteilen für Recyclinganlagen. Zusammen mit den Tochterfirmen Cutmetall+ GmbH und Blesta GmbH bietet das Unternehmen ein umfassendes Produktportfolio für alle Belange der Recyclingindustrie.

Am Produktionsstandort Eisfeld fertigt die CutMetall Komponenten GmbH prozessoptimierte Maschinenmesser und Zubehörteile, deren Basis hochwertige Stähle und moderne Fertigungsanlagen sind. Regelmäßige Struktur- und Härtekontrollen im hauseigenen Labor sowie permanente Qualitätsprüfungen garantieren Produkte, zugeschnitten auf die individuellen Anforderungen der Recyclingbranche.

Eine eigene Analyse- und Entwicklungsabteilung ermöglicht es zudem, kundenspezifische Schneidprozesse innerhalb kürzester Zeit zu analysieren und in der Folge zu optimieren - so lassen sich auch ganz individuelle Kundenanforderungen gezielt umsetzen.

Zeichenanzahl mit Leerzeichen (ohne Boilerplate): 2067

Autor: CutMetall Komponenten GmbH / Daniela Krapick